



GESKAL
Comercializadora y Servicios

**CATÁLOGO
DE PRODUCTOS
2019**



40 AÑOS DE EXPERIENCIA



FILTERSORB® SP3

Nuestra motivación para desarrollar FILTERSORB® SP3 era encontrar un sustituto real para los suavizadores convencionales basados en resinas de intercambio iónico u otros productos químicos. FILTERSORB® SP3, basado en un polímero catalítico altamente activo, ofrece una alternativa a las resinas de intercambio de iones, pero no es una resina en sí. Es una excelente opción para inhibir las incrustaciones de carbonatos de calcio y corrosión.



Aplicación Principal

Inhibición de las incrustaciones de sarro
Dureza temporal

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Base	Polímero modificado con cerámica
Densidad aparente	780 kg / m ³ (48.7 lb/pies ³)
Tamaño de partículas	0.55 - 0.75 mm
Superficie específica	270 m ² /g
Presentación	Bariles de 60 litros
Certificación	NFS/ANSI 61



FILTERSORB® CT

WATCH WATER / GESKAL ha desarrollado el FILTERSORB® CT, el tratamiento más eficiente y sencillo para prevenir todo tipo de incrustaciones. FILTERSORB® CT combina los dos tipos de FILTERSORB®: el FILTERSORB® SP3 y el FILTERSORB® SPA. El SP3 previene incrustaciones catiónicas (basadas en iones con carga positiva) como calcio y magnesio. El SPA previene incrustaciones aniónicas (basadas en iones con carga negativa) como los sulfatos, silicatos y fosfatos (fósfato de calcio). Con FILTERSORB® CT, se podrá liberar de todos sus problemas de incrustaciones.



Aplicación Principal

Inhibición de las incrustaciones de sarro
Dureza total

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Base	Polímero modificado con cerámica
Densidad aparente	780 kg / m ³ (48.7 lb/pies ³)
Tamaño de partículas	0.55 - 0.75 mm
Superficie específica	270 m ² /g
Presentación	Bariles de 60 litros
Certificación	NFS/ANSI 61

CONDICIONES DE OPERACIÓN

Dirección del flujo	Ascendente (up flow)
Dureza máxima	1338 ppm (mg/l)
Tiempo de vida	3 a 5 años



Prevención de sarro



Libre de químicos



Suavizador de agua



100% Eficiente

CRYSTOLITE™

CRYSTOLITE® es el primer medio filtrante del mundo capaz de remover partículas hasta 0.5 micras. Su excelente capacidad de filtración hace de este medio filtrante el mejor de los pre-tratamientos de ósmosis inversa. Permite reducir el SDI y los sólidos suspendidos, brindando ahorros significativos en los cambios de cartuchos que se requieren en procesos comunes.

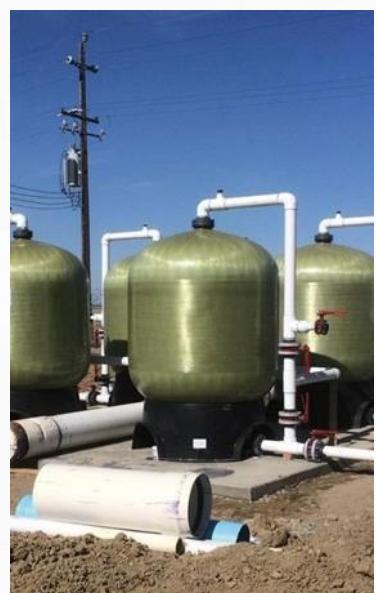
Aplicación Principal

Partículas finas (hasta 0.5 micras) y reducción del SDI.

Aplicación Secundaria

Amonio, metales pesados.

CARACTERÍSTICAS GENERALES	
Base	Minerales a base de hierro
Densidad aparente	1,050 kg/m³ (65.5 lb/pie³)
Tamaño de partículas	0.6 -1.4 mm (14x30 mesh)
Presentación	Bolsa de 1 pie³
CONDICIONES DE OPERACIÓN	
Velocidad de servicio	6 - 12 gpm/pies²
Velocidad de retrolavado	8 - 10 gpm/pies²
Tiempo de vida	10 a 15 años



CARACTERÍSTICAS GENERALES	
Base	Clinoptilolita recubierta con MnO2
Densidad aparente	1,060 kg/m³ (66 lb/pie³)
Tamaño de partículas	0.6 -1.4 mm (14x30 mesh)
Presentación	Bolsa de 1 pie³
Certificación	NFS/ANSI61
CONDICIONES DE OPERACIÓN	
Base	Fe: hasta 50 ppm Mn: hasta 20 ppm H2S: hasta cualquier nivel
Velocidad de servicio	4 - 8 gpm/pies²
Velocidad de retrolavado	10 - 12 gpm/pies²
Regeneración	Con cualquier oxidante
Tiempo de vida	7 a 10 años





TITANSORB™

TITANSORB® es un adsorbente revolucionario a base de óxido de titanio, para la remoción de arsénico y metales pesados. Tiene la mejor capacidad de remoción de arsénico del mercado: hasta 60 g/kg de TITANSORB® (en forma de arseniato), ofreciendo un tiempo de vida mucho más largo que los demás adsorbentes. Además, opera completamente libre de regeneraciones y el desecho del material agotado no es peligroso.



Aplicación Principal

Arsénico.

Aplicación Secundaria

Metales pesados: cadmio, cromo, mercurio, níquel, plomo, selenio, zinc.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Base	oxohidrato de Titanio
Densidad aparente	608 kg/m³ (38 lb/pie³)
Tamaño de partículas	0.5-2.0 mm (10x35 mesh)
Presentación	Barril de 60 litros
Certificación	NFS/ANSI 61

CONDICIONES DE OPERACIÓN

Capacidad de remoción	As (V): 48 – 60 g/Kg As (III): 20 – 30 g/Kg Cr (VI): 14 – 18 g/Kg
Velocidad de servicio	6 – 10 gpm/pies²
Velocidad de retrolavado	2.4 – 4 gpm/pies²



CATALYTIC CARBON™

CATALYTIC CARBON® es un carbón activado de alta calidad (base de cáscara de coco) con recubrimiento catalítico, brindando un doble mecanismo de remoción: por adsorción y por remoción catalítica. Permite la remoción de numerosos contaminantes: fluoruros, boro, cianuros, metales pesados, cloraminas, trihalometanos (THMs), sustancias húmicas y mucho más. Además, se puede regenerar en sitio, mediante la aplicación de nuestro oxidante OXYDES-P (oxidante en polvo), lo que le permite tener un tiempo de vida entre 2 y 5 años.



Aplicación Principal

Fluoruros.

Aplicación Secundaria

Boro, cianuros, metales pesados, cloraminas, trihalometanos (THMs), sustancias húmicas, ácido sulfhídrico.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Base	Carbón activado con recubrimiento catalítico
Densidad aparente	630 – 640 kg/m³ (39.33 – 39.95 lb/pie³)
Tamaño de partículas	0.6-2.4 mm (8x30 mesh)
Presentación	Bolsa de 1 pie³
Certificación	NFS/ANSI 61

CONDICIONES DE OPERACIÓN

Velocidad de servicio	12 gpm/pies²
Velocidad de retrolavado	4 – 8 gpm/pies²
Regeneración	Con Instant OXYDES-P
Tiempo de vida	2 a 5 años



FERROLOX® es un granulado de hidróxido férrico (III) de estructura amorfa, hecho mediante un proceso patentado, además es regenerable.

Es su mejor opción para la remoción de fosfato. Adicionalmente, ofrece una excelente eficiencia de remoción para el ácido sulfídrico, cobre, cromo, selenio yarsénico.

Aplicación Principal

Fosfatos y arsénico.

Aplicación Secundaria

Ácido sulfídrico, cobre, cromo y Arsénico.



TRAPPSORB®

TRAPPSORB® se compone de óxido de manganeso y calcio en la forma más pura del mercado. Su proceso de fabricación patentado le da una estructura única, que permite una remoción eficiente de varios contaminantes.

Es una solución innovadora para la remoción de sílice para proteger equipos de ósmosis inversa, torres de enfriamiento y otros equipos industriales. TRAPPSORB® también remueve fósforo, ácido sulfídrico, amonio, boro, metales pesados y sólidos suspendidos. Gracias a su alta alcalinidad, es la mejor opción para enriquecer el agua con magnesio y calcio controlando así el pH sin usar químicos.

Aplicación Principal

Sílice y control de pH.

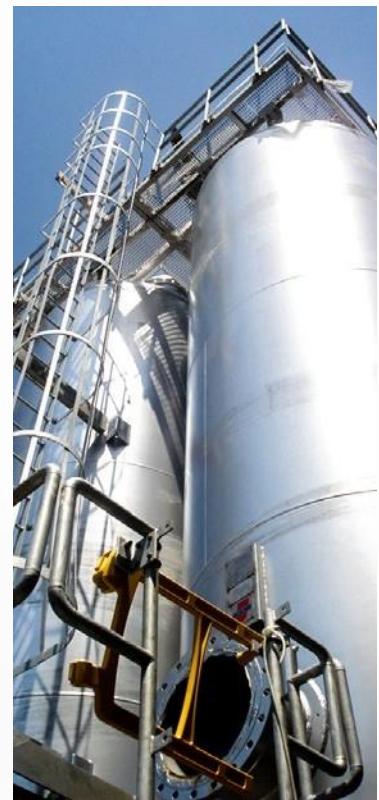
Aplicación Secundaria

Ácido sulfídrico, amonio, boro, fósforo, metales pesados y sólidos suspendidos.



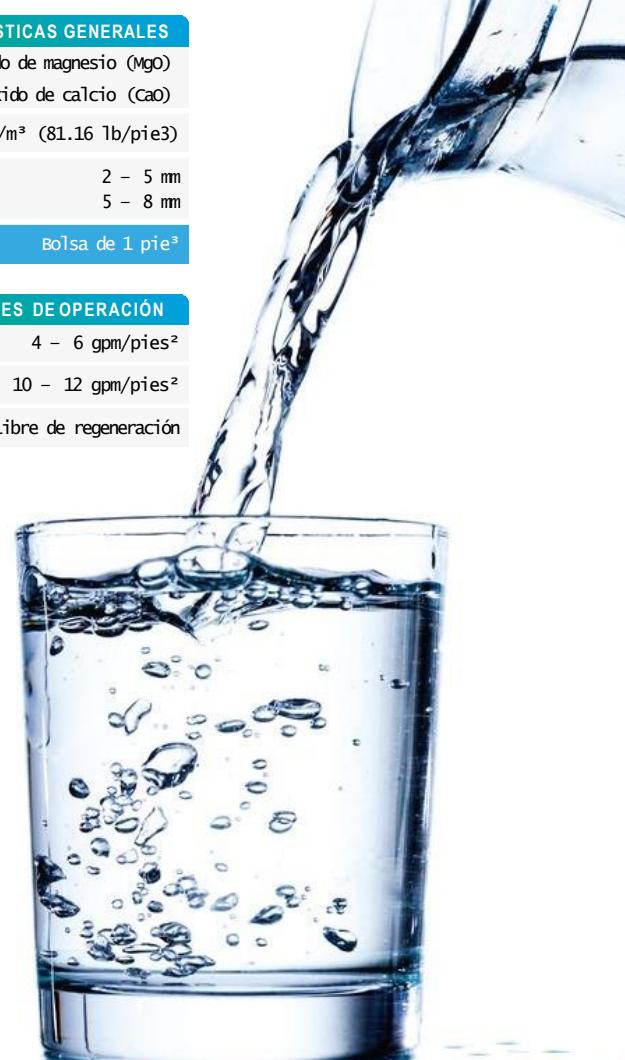
CARACTERÍSTICAS GENERALES	
Base	Hidróxido férrico de estructura amorfa
Densidad aparente	640 kg/m³ (39.95 lb/pie³)
Tamaño de partículas	0.5 - 2.0 mm 2.4 - 4.0 mm
Presentación	Barril de 60 litros
Certificación	NFS/ANSI 61

CONDICIONES DE OPERACIÓN	
Capacidad de remoción	H2S: hasta 200 g / kg Fosfatos: hasta 15 g / kg Cobre: hasta 14 g / kg Cromo: hasta 40 g / kg Arsénico: hasta 12 g / kg
Velocidad de servicio	4 - 8 gpm/pies²
Velocidad de retrolavado	10 - 12 gpm/pies²



CARACTERÍSTICAS GENERALES	
Base	Óxido de magnesio (MgO) y óxido de calcio (CaO)
Densidad aparente	1,300 kg/m³ (81.16 lb/pie³)
Tamaño de partículas	2 - 5 mm 5 - 8 mm
Presentación	Bolsa de 1 pie³

CONDICIONES DE OPERACIÓN	
Velocidad de servicio	4 - 6 gpm/pies²
Velocidad de retrolavado	10 - 12 gpm/pies²
Regeneración	Libre de regeneración



INSTANT ISOFT

A lo largo de años de estudios, WATCH WATER / GESKAL desarrolló una gama de químicos biodegradables, libres de fosfatos, fosfonatos, EDTA, NTA y 100% libre de otras sustancias dañinas al medio ambiente, que ofrecen excelentes resultados.

La presentación de toda la gama INSTANT ISOFT es el polvo, conteniendo 100% de activo para dilución en el sitio de aplicación. Los químicos INSTANT ISOFT son la mejor opción para la prevención de incrustaciones y corrosión. Su presentación en polvo ofrece muchas ventajas y ahorros en el transporte y manejo del producto. La gama de INSTANT ISOFT es amplia, para brindar una solución específica a cada aplicación.

CARACTERÍSTICAS GENERALES	
Presentación	Bolsa de 5 kg caja de 4 bolsas (20 kg) y barril de 60 kg
Certificación	NFS/ANSI 60



PRODUCTO	APLICACIÓN	DESCRIPCIÓN
Instant ISOFT	Usos generales	Inhibidor de incrustaciones y corrosión multifuncional con dispersante
Instant ISOFT DW	Agua potable	Inhibidor de incrustaciones y corrosión de grado alimenticio
Instant ISOFT OXYDES	Agua potable	Inhibidor de incrustaciones y corrosión con dispersante y biocida de grado alimenticio
Instant ISOFT RO	Ósmosis inversa	Inhibidor de incrustaciones y corrosión multifuncional con un fuerte dispersante (para altas concentraciones de sílice y sulfatos)
Instant ISOFT ROB	Ósmosis inversa	Inhibidor de incrustaciones y corrosión multifuncional con un fuerte dispersante y biocida no-oxidante
Instant ISOFT NB	Torres de enfriamiento	Inhibidor de incrustaciones y corrosión multifuncional con dispersante y biocida no-oxidante
Instant ISOFT OB	Torres de enfriamiento	Inhibidor de incrustaciones y corrosión multifuncional dispersante y biocida oxidante
Instant ISOFT ON	Calderas	Inhibidor de incrustaciones y corrosión multifuncional con dispersante y secuestrador de oxígeno no volátil, aprobado por FDA
Instant ISOFT OV	Calderas	Inhibidor de incrustaciones y corrosión multifuncional con dispersante y secuestrador de oxígeno no volátil, basado en tecnología CH7
Instant DESCALER	Torres de enfriamiento y calderas	Desincrustante y agente de limpieza ácido con inhibidor de corrosión e indicador de fuerza



INSTANT OXYDES

INSTANT OXYDES® es un fuerte agente de oxidación de grado alimenticio, para la oxidación de los contaminantes y la desinfección del agua. Adicionalmente, es ideal para la limpieza de membranas de ósmosis inversa y sanitización/desinfección de superficies.

Aplicaciones principales

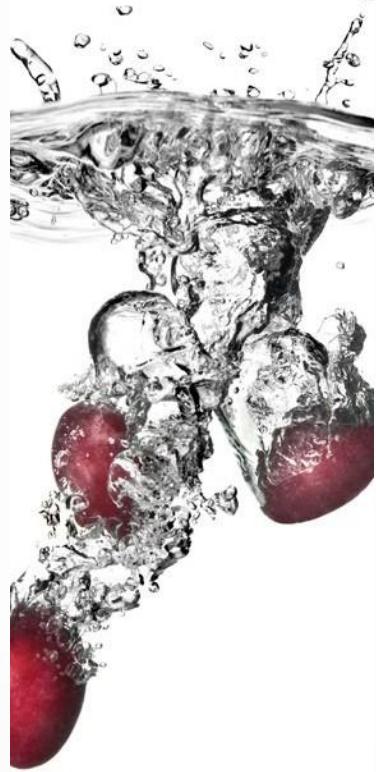
Oxidación de contaminantes

Desinfección de agua

Aplicaciones secundarias

Limpieza de membranas Limpieza de medios filtrantes

CARACTERÍSTICAS GENERALES	
Estado	sólido, granulado
Densidad aparente	700 – 800 kg / m³
Solubilidad en agua (20 °C)	> 200 g/L
pH solución (al 1 %):	10
Presentación	bolsa de 5 kg, caja de 4 bolsas (20 kg) y barril de 60 kg
Certificación	NFS/ANSI 60



INSTANT OXYDES-P

INSTANT OXYDES-P® es un fuerte agente de oxidación para la remoción de ácido sulfídrico y metales pesados, la desinfección de agua y la limpieza o/y regeneración de medios filtrantes. En todas sus aplicaciones, el OXYDES-P® es mucho más eficiente que los oxidantes convencionales.



Aplicaciones principales

Oxidación de ácido sulfídrico y metales pesados.

Regeneración CatalyticCarbon.

Aplicaciones secundarias

Limpieza de medios filtrantes

CARACTERÍSTICAS GENERALES	
Estado	sólido, granulado
Densidad aparente	950 – 1,000 kg/m³
Solubilidad en agua (20 °C)	> 200 g/L
pH solución (al 1 %):	2.5
Presentación	bolsa de 5 kg, caja de 4 bolsas (20 kg) y barril de 60 kg



INSTANT BIOXIDE

INSTANT BIOXIDE® es un excelente bactericida, fungicida y bio-dispersante. Es un producto ideal para la sanitización en la industria ganadera y la desinfección en la industria alimenticia.

INSTANT BIOXIDE® se ofrece en forma de un polvo inodoro contenido 100% de activo para dilución en el sitio de aplicación.



Aplicaciones principales

Desinfección y sanitización.

CARACTERÍSTICAS GENERALES	
Estado	sólido, granulado
Densidad aparente	950 – 1,000 kg/m³
Solubilidad en agua (20 °C)	> 200 g/L
pH solución (al 1 %):	2.5
Presentación	bolsa de 5 kg, caja de 4 bolsas (20 kg) y barril de 60 kg



**Su opción más confiable
en tratamiento de agua**



GESKAL
Comercializadora y Servicios

Comercializadora y Servicios GESKAL
Tel Of. 999 980 6430
Email. info@geskal.com.mx